



2

BLANKSTAHL

LIEFERPROGRAMM | **BLANKSTAHL**

WERKSTOFFE & EINSATZBEREICHE

TECHNISCHE INFORMATIONEN / CHARAKTERISTIK

Bezeichnung: **S235JR**

Werkstoffnummer: **1.0122**
Zustand: gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-2 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: allgemeiner Baustahl
Für Bauteile mit geringer Beanspruchung im Stahl- und Maschinenbau

Bezeichnung: **S355J2**

Werkstoffnummer: **1.0577**
Zustand: gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-2 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: allgemeiner Baustahl
Für Bauteile mit höherer Beanspruchung für den Fahrzeug- und Maschinenbau

Bezeichnung: **C15**

Werkstoffnummer: **1.0401**
Zustand: gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-2 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: Einsatzstahl
Für Bauteile mit mittlerer Beanspruchung für den Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau

Bezeichnung: **C35**

Werkstoffnummer: **1.0501**
Zustand: gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-2 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: Vergütungsstahl
Für Bauteile mit mittlerer Beanspruchung für den Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau

Bezeichnung: **C45**

Werkstoffnummer: **1.0503**
Zustand: gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-2 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: Vergütungsstahl
Für Bauteile mit etwas höherer Beanspruchung für den Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau

Bezeichnung: **11SMnPb30 / 11SMn30**

Werkstoffnummer: **1.0718 / 1.0715**
Zustand: gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-3 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: Automatenstahl
Für Dreh- bzw. Massenteile in Automatenfertigung für die Automobilindustrie und Maschinenbau

Bezeichnung: **115CrV3**

Werkstoffnummer: **1.2210**
Zustand: weichgeglüht +A / gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2**

Einsatzbereich: Kaltarbeitsstahl
Für Maschinenbau und Werkzeuge mit hoher Beanspruchung und hohem Verschleiß

Bezeichnung: **16MnCrS5+A**

Werkstoffnummer: **1.7139**
Zustand: weichgeglüht +A / gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-4 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: Einsatzstahl
Für Maschinenbau und Werkzeuge mit hoher Beanspruchung und hohem Verschleiß

Bezeichnung: **42CrMoS4+QT**

Werkstoffnummer: **1.7227**
Zustand: vergütet +QT / gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung
Normen: **EN 10278 / ISO 286-2, EN 10277-5 (ehem. DIN 1652)**

Einsatzbereich: Vergütungsstahl
Für Maschinenbau und Werkzeuge mit hoher Beanspruchung und hohem Verschleiß

BLANKER GEZOGENER RUNDSTAHL

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung

Stablänge: ca. 3 m oder ca. 6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	S235JR+C/SH h9	S355J2+C/SH h9	C15+C/SH h9	C35+C/SH h9	C45+C/SH h9	C45+C geschliffen h6
2	0,025	○					
3	0,056	●					
4	0,099	●					
5	0,154	●			○	○	
6	0,222	●		○	○	○	○
7	0,302	○		○	○		
8	0,395	●	○	○	○	○	○
9	0,499	○		○	○	○	
10	0,617	●	●	●	●	●	●
11	0,746	○		○	○	○	
12	0,888	●	●	●	●	●	●
13	1,040	●		○	○	○	
14	1,210	●	●	○	○	●	○
15	1,390	●	●	●	●	●	●
16	1,580	●	●	○	○	●	○
17	1,780	○		○	○	○	○
18	2,000	●	●	○	○	○	○
19	2,230	○		○	○	○	
20	2,470	●	●	●	●	●	●
21	2,720	○				○	
22	2,980	●	○	○	○	●	○
23	3,260	○		○		○	
24	3,550	○	○	●	○	○	
25	3,850	●	●	●	●	●	●
26	4,170	●		○	○	○	
27	4,500	○		○	○	○	
28	4,830	○	○	●	○	○	○
29	5,190	○			○	○	
30	5,550	●	●	●	●	●	●
32	6,310	○		●	○	○	○
33	6,710	○				○	

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER RUNDSTAHL

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

gezogen + C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung

Stablänge: ca. 3 m oder ca. 6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	S235JR+C/SH h9	S355J2+C/SH h9	C15+C/SH h9	C35+C/SH h9	C45+C/SH h9	C45+C geschliffen h6
34	7,130	○			○	○	
35	7,550	●	●	○	●	●	●
36	7,990	●					
38	8,900	●				○	
40	9,870	●	●	○	●	●	●
42	10,900	○		○	○	○	
45	12,500	●	●	○	●	●	●
46	13,000	○			○	○	
48	14,200	●		○	○	○	●
50	15,400	○	●	○	●	●	●
55	18,700	●	○	○	●	○	●
60	22,200	●	●	○	●	●	●
65	26,000	●	●	○	●	●	●
70	30,200	●	●	○	●	●	●
75	34,700	●	○	○	○	●	○
80	39,500	○	●	○	●	●	○
85	44,500	●	●	○	○	○	
90	49,900	○	●	○	○	○	○
95	55,600	●	○		○	○	
100	61,700	○	●	○	●	●	○
105	68,000	●	○		○	○	
110	74,600	○	○		○	○	
115	81,500	○	○		○	○	
120	88,800	●	●		○	○	○
125	96,300	●	○		○	○	
130	104,000	○	○		○	○	
140	121,000	○	○		○	○	
150	139,000	○	○		○	○	
160	158,000	●	○		○	○	
180	200,000	○			○	○	
200	247,000	○			○	○	

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER RUNDSTAHL (AUTOMATENSTAHL)

Werkstoff 11SMn30+C/SH | 11SMnPb30+C/SH

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278 / gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung

Stablänge: ca. 3 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	11SMn30+C h9	11SMnPb30+C h9	Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	11SMn30+C h9	11SMnPb30+C h9
2,0	0,025	o	•	27,0	4,500	o	•
3,0	0,056	o	•	28,0	4,830	•	•
3,5	0,076		o	29,0	5,190	o	o
4,0	0,099	o	•	30,0	5,550	•	•
4,5	0,125		o	32,0	6,310	o	•
5,0	0,154	•	•	33,0	6,710	o	o
5,5	0,187		o	34,0	7,130	o	•
6,0	0,222	•	•	35,0	7,550	•	•
6,5	0,261		o	36,0	7,990	•	•
7,0	0,302	o	•	38,0	8,900	•	•
7,5	0,347		o	40,0	9,870	•	•
8,0	0,395	•	•	41,0	10,400	o	o
8,5	0,446		o	42,0	10,900	•	•
9,0	0,499	o	•	45,0	12,500	•	•
9,5	0,556		o	46,0	13,000	o	o
10,0	0,617	•	•	48,0	14,200	o	•
10,5	0,677		o	50,0	15,400	•	•
11,0	0,746	o	•	52,0	16,700	o	•
12,0	0,888	•	•	55,0	18,700	•	•
12,5	0,963		o	56,0	19,300	o	o
13,0	1,042	o	•	58,0	20,700	o	o
14,0	1,208	•	•	60,0	22,200	•	•
14,5	1,296		o	62,0	23,700	o	o
15,0	1,387	•	•	65,0	26,000	•	•
15,5	1,481		o	70,0	30,200	•	•
16,0	1,580	•	•	75,0	34,700	•	•
16,5	1,680		o	80,0	39,500	•	•
17,0	1,780	o	o	85,0	44,500	•	•
17,5	1,890		o	90,0	49,900	•	•
18,0	2,000	•	•	95,0	55,600	o	o
18,5	2,110	o	o	100,0	61,700	•	•
19,0	2,230	•	•	105,0	68,000	o	o
19,5	2,340	o	o	110,0	74,600	•	o
20,0	2,470	•	•	115,0	81,500	o	o
21,0	2,720	o	•	120,0	88,800	•	•
22,0	2,980	o	•	125,0	96,300	o	o
23,0	3,260	o	•	130,0	104,200	•	o
24,0	3,550	•	•	140,0	120,800	o	o
24,5	3,700		o	150,0	138,500	•	o
25,0	3,850	•	•	160,0	157,800	•	o
26,0	4,170	•	•				

- Lagerprogramm
- o kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER RUNDSTAHL (EINSATZSTAHL / VERGÜTUNGSSTAHL)

Werkstoff 16MnCr5+A+C/SH | 42CrMo4+QT+C/SH

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278 / gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung

Stablänge: ca. 3 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	16MnCr5+A+C/SH weichgeglüht / h9	42CrMo4+QT+C/SH vergütet / h9
6	0,222	○	
8	0,395	○	○
10	0,617	●	●
12	0,888	●	●
14	1,210	○	●
15	1,390	●	●
16	1,580	●	●
17	1,780	○	○
18	2,000	●	●
20	2,470	●	●
24	3,550	●	○
25	3,850	●	●
28	4,830	●	○
30	5,550	●	●
32	6,310	○	○
35	7,550	●	●
40	9,870	●	●
45	12,500	●	●
50	15,400	●	●
55	18,700	●	○
60	22,200	●	●
65	26,000	○	●
70	30,200	●	○
80	39,500	○	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER RUNDSTAHL (SILBERSTAHL)

Werkstoff 115CrV3 (1.2210) EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung

Stablänge: ca. 2 m



Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	Vorrat
1,0	0,006	●	4,6	0,130	●
1,1	0,007	●	4,7	0,136	●
1,2	0,009	●	4,8	0,142	●
1,3	1,010	●	4,9	0,148	●
1,4	0,012	●	5,0	0,154	●
1,5	0,014	●	5,1	0,160	●
1,6	0,016	●	5,2	0,167	●
1,7	0,017	●	5,3	0,173	●
1,8	0,020	●	5,4	0,180	●
1,9	0,022	●	5,5	0,187	●
2,0	0,025	●	5,6	0,193	●
2,1	0,027	●	5,7	0,200	●
2,2	0,030	●	5,8	0,207	●
2,3	0,033	●	5,9	0,215	●
2,4	0,036	●	6,0	0,222	●
2,5	0,039	●	6,1	0,229	●
2,6	0,042	●	6,2	0,237	●
2,7	0,045	●	6,3	0,245	●
2,8	0,048	●	6,4	0,253	●
2,9	0,052	●	6,5	0,261	●
3,0	0,056	●	6,6	0,269	●
3,1	0,059	●	6,7	0,277	●
3,2	0,063	●	6,8	0,285	●
3,3	0,067	●	6,9	0,294	●
3,4	0,071	●	7,0	0,302	●
3,5	0,076	●	7,1	0,311	●
3,6	0,080	●	7,2	0,320	●
3,7	0,084	●	7,3	0,329	●
3,8	0,089	●	7,4	0,033	●
3,9	0,094	●	7,5	0,347	●
4,0	0,099	●	7,6	0,356	●
4,1	0,104	●	7,7	0,366	●
4,2	0,109	●	7,8	0,375	●
4,3	0,114	●	7,9	0,038	●
4,4	0,119	●	8,0	0,395	●
4,5	0,125	●	8,1	0,405	●

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER RUNDSTAHL (SILBERSTAHL)

Werkstoff 115CrV3 (1.2210) EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

gezogen +C / geschält + SH / geschliffen / mit Prüfbescheinigung

Stablänge: ca. 2 m



Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht kg/m	Vorrat
8,2	0,415	●	15,0	1,390	●
8,3	0,425	●	15,5	1,481	●
8,4	0,435	●	16,0	1,580	●
8,5	0,446	●	16,5	1,679	●
8,6	0,456	●	17,0	1,780	●
8,7	0,467	●	17,5	1,888	●
8,8	0,477	●	18,0	2,000	●
8,9	0,488	●	18,5	2,110	●
9,0	0,499	●	19,0	2,230	●
9,1	0,051	●	19,5	2,344	●
9,2	0,522	●	20,0	2,470	●
9,3	0,533	●	20,5	2,590	●
9,4	0,545	●	21,0	2,720	●
9,5	0,556	●	21,5	2,850	●
9,6	0,568	●	22,0	2,980	●
9,7	0,580	●	22,5	3,120	●
9,8	0,592	●	23,0	3,260	●
9,9	0,604	●	23,5	3,400	●
10,0	0,617	●	24,0	3,550	●
10,1	0,629	●	24,5	3,700	●
10,2	0,641	●	25,0	3,850	●
10,3	0,654	●	26,0	4,170	●
10,4	0,667	●	27,0	4,500	●
10,5	0,680	●	28,0	4,830	●
10,6	0,693	●	29,0	5,190	●
10,7	0,706	●	30,0	5,550	●
10,8	0,719	●	32,0	6,310	●
10,9	0,733	●	35,0	7,550	●
11,0	0,746	●	40,0	9,870	●
11,5	0,810	●	45,0	12,500	●
12,0	0,888	●	50,0	15,400	●
12,5	0,950	●	60,0	22,200	●
13,0	1,042	●			
13,5	1,124	●			
14,0	1,210	●			
14,5	1,296	●			

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER FLACHSTAHL

Werkstoff S235JR+C

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

Stablänge: ca. 3 m (oder 6 m auf Anfrage) / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	32	35	40	50	60
6	o	•	o																			
8	o	o	o	o	o																	
10	o	•	•	•	o		•															
12	•	•	•	•	o		•	•														
14	o	•	o	•	•		o	•	o													
15	•	•	o	•	•		•	•	•													
16	o	•	o	•	•		•	•	•													
18	o	•	o	•	•		•	•	•	o	o											
20	•	•	•	•	•		•	•	•	o	•	•	o									
22		o	o	o	o		o	o	o	o	o	o										
25	o	•	•	•	•		•	•	•	•	•	o	•									
28		o	o	o	o		o	o	•		o	o		o								
30	o	•	•	•	•		•	•	•	o	•	•	o	•	o	•						
32		o	o	o	o		o	•	o		o	o	o	o		o						
35		•	o	•	•		•	•	•		•	•	•	•		•	o					
36								o	o					o		o						
40	o	•	•	•	•		•	•	•	o	•	•	•	•	o	•	•	o	•			
45		o	o	•	•		•	•	•		•	•	o	•		•	•		•	o		
50	o	•	•	•	•		•	•	•	o	•	•	o	•	o	•	•	o	•	•		
55			o	•	•		•	•	•		•	o		•		•	•		o			
60		•	•	•	•		•	•	•	o	•	•	•	•		•	•		•	•	•	
65			o	•	o		•	•	•		•	•		•		•	•					
70		•	•	•	•		•	•	•		•	•		•		•	•		•	•	•	
75				o	o		•	•	o		o			•		o	o					
80		o	•	•	•		•	•	•		•	•		•		•	•		•	•	•	o
90		o	o	•	•		•	•	•		•	•		•		•	•		•	•	•	•
100		o	•	•	•		•	•	•	o	•	•		•		•	•		•	•	•	•
110				o	o		•	•	o		o			•		o	•			o	•	
120			o	•	•		•	•	•		•	o		•		•	•		•	•	•	o
125				o	o		o	•	o		•			•		o				o		
130				o	o		o	•	•		•			•		o	•			•		
140				•	o		•	•	•		•			•		•	•			•		
150				o	•		•	•	•		•	o		•		•	•		o	•	•	•
160				o	o		•	•	•		•			•		•	•			•		
180							•	•	•		•			•		•	•			•	•	
200					•		•	•	•		•			•		•	•			•	•	•
220								o	•		•			•		•	•					
250							o	•	•		•			•		•	•			•	•	
300								•	•		•			•		•	•			•	•	
350								o	o		•			•		•	•			•	•	
400								o	o		•			o		•	•			o	o	
500								o			o			o			o			o		

- Lagerprogramm
- o kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

 Gewichtstabelle Seite 37-38

BLANKER GEZOGENER FLACHSTAHL

Werkstoff C45+C

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

Stablänge: ca. 3 m (oder 6 m auf Anfrage) / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	32	40	50	60
15	o	o	o	o	o	o	o										
20	o	o	o	o	•	•	o	•	o								
25		o	o	o	•	•	•	•	•	o	•						
30		o	o	o	•	•	•	•	•		•	o					
32			o			o					o	o					
35			o	o	o	o	o	o			o						
40		o	o	o	•	•	•	•	•		•	o	o				
45						o	o	o			o		o				
50			o	o	o	•	•	•	o		•	•	•	o	•		
60			o	o	o	•	•	•	o		•	•	•		o	o	
70					o	•	•	•	o		•	o	o		•		
80					o	•	•	•	o		•	•	o		o	o	•
90						•	•	•			•	o	o		o		
100						•	•	•			•	o	•	o	•	•	
110						o	o	o			o						
120						o	o	o			o	o			o	o	o
125							o				o	o	o				
130						o					o	o					
140						o	o	o			o	o					
150						o		o			o	o		o	o	o	
160						o		o			o	o			o		
180						o		o			o	o			o		
200						o		o			o	o	o		o	o	

BLANKER GEZOGENER FLACHSTAHL

Werkstoff S355J2+C

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

Stablänge: ca. 3 m (oder 6 m auf Anfrage) / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
20		o	o	o							
25		o	o	o	o						
30		o	o	o	o	o					
35		o	o	o	o	o	o				
40	o	o	o	o	o	o	o				
45		o	o	o	o						
50		o	o	o	o	o	o	o	o		
55						o	o	o	o		
60		o	o	o	o	o	o	o	o	o	
65						o	o				
70		o	o	o	o	o	o		o	o	o
80	o	o	o	o	o	o	o		o	o	o
90		o		o	o	o	o		o		
100	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
110		o			o	o					
120		o	o	o	o	o	o		o		
130			o	o						o	
140			o	o	o		o				
150				o	o		o		o	o	
180				o	o		o		o		
200				o	o		o		o		

BLANKER GEZOGENER KEILSTAHL

Werkstoff C45+C

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

Stablänge: ca. 3 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht kg/m	Vorrat	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Vorrat
4 x 4	0,126	o	18 x 7	0,990	o
5 x 5	0,196	o	18 x 11	1,550	o
6 x 4	0,188	o	18 x 18	2,540	o
6 x 6	0,283	o	20 x 8	1,260	o
7 x 7	0,385	o	20 x 12	1,880	o
8 x 5	0,314	o	20 x 20	3,140	o
8 x 7	0,440	o	22 x 14	2,420	o
8 x 8	0,502	o	22 x 22	3,800	o
10 x 6	0,471	o	25 x 14	2,750	o
10 x 8	0,628	o	25 x 25	4,910	o
10 x 10	0,785	o	28 x 16	3,520	o
12 x 6	0,565	o	32 x 18	4,520	o
12 x 8	0,754	o	36 x 20	5,650	o
12 x 10	0,942	o	40 x 22	6,910	o
12 x 12	1,130	o	45 x 25	8,830	o
14 x 6	0,660	o	50 x 28	10,990	o
14 x 9	0,990	o	56 x 32	14,060	o
14 x 14	1,540	o	63 x 32	15,830	o
15 x 15	1,650	o	70 x 36	19,780	o
16 x 7	0,880	o	80 x 40	25,100	o
16 x 10	1,260	o	90 x 45	28,300	o
16 x 16	2,010	o	100 x 50	39,200	o

BLANKER GEZOGENER FLACHSTAHL

Werkstoff 11SMnPb30+C

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

Stablänge: ca. 3 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
20	o	o	o	o	o										
25	o	o	o	o	o	o									
30	o	o	o	o		o	o								
32					o										
35		o	o	o		o	o	o							
40	o	o	o	o		o	o	o	o						
45		o		o		o	o	o	o	o					
50		o	o	o		o	o	o	o	o					
60	o	o	o	o		o	o	o	o	o		o			
65		o			o			o	o						
70		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
80				o		o	o	o	o	o		o	o		
90								o	o	o		o	o	o	
100						o		o		o		o	o	o	o
120						o		o		o		o	o	o	o

Werkstoff 11SMn30+C und Sonderlängen auf Anfrage

Gewichtstabelle Seite 37-38

- Lagerprogramm
- o kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER VIERKANTSTAHL

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

Stablänge: ca. 3 m (oder 6 m auf Anfrage) / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht kg/m	S235JR+C	S355J2+C	C45+C	11SMn30+C	11SMnPb30+C
3	0,070	●		○	○	
4	0,126	○		○	○	
5	0,196	●		○	○	
6	0,283	●		○	○	
7	0,385	○		○	○	
8	0,502	●		○	○	
9	0,639	○				
10	0,785	●		●	○	
11	0,950	○				
12	1,130	●		●	○	●
13	1,330	○				
14	1,540	○		○	○	
15	1,770	●		●	○	●
16	2,010	●		○	○	
17	2,270	○				
18	2,540	●		○	○	●
20	3,140	●	○	●	●	●
22	3,800	●		○	○	
24	4,520	○				
25	4,910	●	○	●	○	●
28	6,150	○				
30	7,070	●	○	●	○	○
32	8,040	○		○	○	
35	9,620	●	○	○	○	
36	10,200	○			○	
40	12,600	●	○	○	○	●
45	15,900	●	○	●	○	●
50	19,600	●	○	●	○	●
55	23,800	○		○	○	●
60	28,300	●	○	●	○	●
65	33,200	○		○	○	●
70	38,500	●		●	○	●
75	44,200	○				
80	50,200	●		●	○	●
90	63,600	●		○	○	
100	78,500	●		○	○	
110	95,000	○				
120	113,000	○				
150	177,000	○				

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER SECHSKANTSTAHL

EN 10277 bzw. Toleranzen nach EN 10278

Stablänge: ca. 3 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht kg/m	11SMn30+C	11SMnPb30+C	S235JR+C	C35+C	C45+C
5,0	0,17	○	○			
5,5	0,21		○			
6,0	0,25	○	●			
7,0	0,33	○	○			
8,0	0,44	○	○			○
9,0	0,55	○	○			
10,0	0,68	○	●	○	○	○
11,0	0,82	○	○			
12,0	0,98	○	●	○	○	○
13,0	1,15	○	○	○	○	○
14,0	1,33	○	○	○	○	○
16,0	1,74		○			
17,0	1,96	○	●	○	○	●
18,0	2,20	○	○			
19,0	2,45	○	●	○	○	●
22,0	3,29	○	●	○	○	●
24,0	3,91	○	●	○	○	○
27,0	4,96	○	●	○	○	●
30,0	6,12	○	●	○	○	○
32,0	6,96	○	●	○	○	○
36,0	8,81	○	●	○	○	○
38,0	9,82		○			
41,0	11,40	○	●	○	○	○
46,0	14,40	○	●	○	○	●
50,0	17,00	○	●	○	○	●
55,0	20,60	○	●	○	○	○
60,0	24,50	○	●	○	○	●
65,0	28,70	○	○	○	○	○
70,0	33,30	○	●	○	○	○
75,0	38,30	○	○	○	○	○
80,0	43,50	○	○	○	○	○
85,0	49,10	○				○
90,0	55,10	○				○
95,0	61,40	○				
100,0	68,00	○				

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

BLANKER GEZOGENER WINKELSTAHL (GLEICHSCHENKLIG)

Werkstoff S235JR+C

EN 10277 bzw. nach DIN 59370

Stablänge: ca. 3-4 m (oder ca. 6 m auf Anfrage) / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht kg/m	Vorrat	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Vorrat
10 x 10 x 2	0,30	o	35 x 35 x 4	2,07	o
12 x 12 x 2	0,35	o	35 x 35 x 5	3,28	●
12 x 12 x 3	0,49	o	40 x 40 x 3	1,81	o
15 x 15 x 2	0,44	o	40 x 40 x 4	2,39	●
15 x 15 x 3	0,64	●	40 x 40 x 5	2,94	●
15 x 15 x 4	0,82	o	40 x 40 x 6	4,48	o
20 x 20 x 2	0,60	o	45 x 45 x 5	3,34	o
20 x 20 x 3	0,87	●	50 x 50 x 3	2,28	o
20 x 20 x 4	1,14	●	50 x 50 x 5	3,73	●
20 x 20 x 5	1,38	o	50 x 50 x 6	4,47	●
25 x 25 x 2	0,75	o	60 x 60 x 6	5,42	●
25 x 25 x 3	1,11	●	70 x 70 x 8	8,30	o
25 x 25 x 4	1,44	o	80 x 80 x 6	7,54	●
25 x 25 x 5	1,77	●	80 x 80 x 8	9,66	●
30 x 30 x 2	0,91	o	80 x 80 x 10	11,80	o
30 x 30 x 3	1,34	●	100 x 100 x 10	14,92	o
30 x 30 x 4	1,76	●	120 x 120 x 12	21,50	o
30 x 30 x 5	2,18	●	150 x 150 x 12	27,00	o
35 x 35 x 3	1,58	o			

BLANKER GEZOGENER WINKELSTAHL (UNGLEICHSCHENKLIG)

Werkstoff S235JR+C

EN 10277 bzw. nach DIN 59370

Stablänge: ca. 3-4 m (oder ca. 6 m auf Anfrage) / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht kg/m	Vorrat	Abmessung mm	Gewicht kg/m	Vorrat
15 x 10 x 3	0,52	o	45 x 30 x 4	2,23	o
20 x 10 x 3	0,64	o	45 x 30 x 5	2,77	●
20 x 15 x 3	0,75	o	50 x 30 x 5	2,94	●
25 x 15 x 3	0,87	o	60 x 30 x 5	3,37	●
30 x 15 x 3	1,00	o	60 x 40 x 5	3,75	●
30 x 20 x 3	1,11	●	80 x 40 x 6	5,41	●
30 x 20 x 4	1,44	●	80 x 40 x 8	7,00	o
40 x 20 x 3	1,34	o	100 x 50 x 10	11,70	o
40 x 20 x 4	1,76	o	130 x 65 x 10	14,53	o
40 x 20 x 5	2,18	●	150 x 75 x 12	20,00	o

- Lagerprogramm
- o kurzfristig lieferbar

Weitere Werkstoffe, Ausführungen und Sonderlängen auf Anfrage.

GEWICHTSTABELLE – BLANKER GEZOGENER FLACHSTAHL



Gewicht in kg pro Meter



Breite in mm	Dicke in mm											
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15
6	0,090	0,140	0,190	0,240								
8	0,130	0,190	0,250	0,320	0,380	0,440						
10	0,160	0,240	0,310	0,390	0,470	0,550	0,630	0,710				
12	0,198	0,280	0,380	0,470	0,570	0,660	0,750	0,850	0,940			
13	0,200	0,310	0,410	0,510	0,610	0,710	0,820	0,920	1,020	1,220		
14	0,220	0,330	0,440	0,550	0,660	0,770	0,880	0,990	1,100	1,320		
15	0,240	0,350	0,470	0,590	0,710	0,820	0,940	1,060	1,180	1,410	1,650	
16	0,250	0,380	0,500	0,630	0,740	0,880	1,010	1,130	1,260	1,510	1,760	1,880
18	0,280	0,420	0,570	0,710	0,850	0,990	1,130	1,270	1,410	1,700	1,980	2,120
20	0,310	0,470	0,630	0,790	0,940	1,100	1,260	1,410	1,570	1,880	2,200	2,360
22	0,340	0,520	0,690	0,860	1,040	1,210	1,380	1,550	1,730	2,070	2,420	2,590
24	0,380	0,570	0,750	0,940	1,130	1,320	1,510	1,700	1,880	2,260	2,640	2,830
25	0,390	0,590	0,790	0,930	1,180	1,370	1,570	1,770	1,960	2,360	2,750	2,940
26	0,410	0,610	0,820	1,020	1,230	1,430	1,630	1,840	2,040	2,450	2,860	3,060
28	0,440	0,660	0,880	1,100	1,320	1,540	1,760	1,980	2,200	2,640	3,080	3,300
30	0,470	0,710	0,940	1,180	1,410	1,650	1,880	2,120	2,360	2,830	3,300	3,530
32	0,500	0,750	1,000	1,260	1,510	1,760	2,010	2,260	2,510	3,010	3,520	3,770
35	0,550	0,820	1,100	1,370	1,650	1,920	2,200	2,470	2,750	3,300	3,850	4,120
36	0,750	0,850	1,130	1,410	1,700	1,980	2,260	2,540	2,830	3,390	3,960	4,240
40	0,630	0,940	1,260	1,570	1,880	2,200	2,510	2,830	3,140	3,770	4,400	4,710
45	0,710	1,060	1,410	1,770	2,120	2,470	2,830	3,180	3,530	4,240	4,950	5,300
50	0,780	1,180	1,570	1,960	2,360	2,750	3,140	3,530	3,930	4,710	5,500	5,890
55	0,860	1,300	1,730	2,160	2,590	3,020	3,450	3,890	4,320	5,180	6,050	6,480
60	0,940	1,410	1,880	2,360	2,830	3,300	3,770	4,240	4,710	5,650	6,590	7,070
63	0,990	1,480	1,980	2,470	2,970	3,460	3,960	4,450	4,950	5,930	6,920	7,420
65	1,020	1,530	2,020	2,550	3,060	3,570	4,080	4,590	5,100	6,120	7,140	7,650
70	1,100	1,650	2,200	2,750	3,300	3,850	4,400	4,950	5,500	6,590	7,690	8,240
75	1,180	1,770	2,260	2,940	3,530	4,120	4,710	5,300	5,890	7,070	8,240	8,830
80	1,260	1,880	2,510	3,140	3,770	4,400	5,020	5,650	6,280	7,540	8,790	9,420
90	1,410	2,120	2,830	3,530	4,240	4,950	5,650	6,360	7,070	8,480	9,890	10,600
100	1,570	2,360	3,140	3,930	4,710	5,500	6,280	7,070	7,850	9,420	11,000	11,800
110	1,730	2,590	3,450	4,320	5,180	6,040	6,910	7,770	8,640	10,400	12,100	13,000
120	1,880	2,830	3,770	4,710	5,650	6,590	7,540	8,480	9,420	11,300	13,200	14,100
125	1,960	2,940	3,930	4,910	5,890	6,870	7,850	8,830	9,810	11,700	13,700	14,700
130	2,040	3,060	4,080	5,100	6,120	7,140	8,160	9,180	10,200	12,300	14,300	15,300
140	2,200	3,300	4,400	5,500	6,500	7,690	8,790	9,890	11,000	13,200	15,400	16,500
150	2,360	3,530	4,710	5,890	7,070	8,240	9,420	10,600	11,800	14,100	16,500	17,700
160	2,510	3,770	5,020	6,280	7,540	8,790	10,100	11,300	12,600	15,100	17,600	18,800
180	2,830	4,240	5,650	7,070	8,480	9,890	11,300	12,700	14,100	17,000	19,800	21,200
200	3,140	4,710	6,280	7,850	9,420	10,990	12,600	14,100	15,700	18,800	22,000	23,600
220	3,450	5,180	6,910	8,640	10,360	12,000	13,800	15,500	17,200	20,700	24,100	25,900
250	3,930	5,890	7,850	9,810	11,800	13,700	15,700	17,700	19,600	23,600	27,500	29,400
300	4,710	7,070	9,420	11,800	14,100	16,400	18,800	21,200	23,600	28,300	33,000	35,300
400	6,280	9,420	12,560	15,700	18,800	21,900	25,100	28,200	31,400	37,600	43,900	47,100

GEWICHTSTABELLE – BLANKER GEZOGENER FLACHSTAHL



Gewicht in kg pro Meter

Breite in mm	Dicke in mm									
	16	18	20	25	30	32	35	40	50	60
6										
8										
10										
12										
13										
14										
15										
16										
18	2,260									
20	2,510	2,830								
22	2,760	3,110	3,450							
24	3,010	3,390	3,770							
25	3,140	3,530	3,930							
26	3,270	3,670	4,080							
28	3,520	3,960	4,400	5,500						
30	3,770	4,240	4,710	5,890						
32	4,020	4,520	5,020	6,280	7,540					
35	4,400	4,950	5,500	6,870	8,240	8,790				
36	4,520	5,090	5,650	7,070	8,480	9,040				
40	5,020	5,650	6,280	7,850	9,420	10,050	11,000			
45	5,650	6,360	7,070	8,830	10,600	11,300	12,400	14,200		
50	6,280	7,070	7,850	9,810	11,780	12,560	13,700	15,700		
55	6,910	7,770	8,640	10,800	13,010	13,820	15,100	17,300	21,600	
60	7,540	8,480	9,420	11,800	14,130	15,070	16,500	18,800	23,300	
63	7,910	8,900	9,890	12,300	14,800	15,800	17,300	19,800	24,700	
65	8,160	9,180	10,200	12,800	15,300	16,300	17,900	20,400	25,500	
70	8,790	9,890	11,000	13,700	16,500	17,500	19,200	22,000	27,500	
75	9,420	10,600	11,800	14,700	17,700	18,800	20,600	23,600	29,400	
80	10,000	11,300	12,600	15,700	18,800	20,100	22,000	25,100	31,400	37,700
90	11,300	12,700	14,100	17,700	21,200	22,600	24,700	28,300	35,300	42,400
100	12,600	14,100	15,700	19,600	23,600	25,100	27,500	31,400	39,300	46,800
110	13,800	15,500	17,300	21,600	25,900	27,600	30,200	34,500	43,200	51,800
120	15,100	17,000	18,800	23,600	28,300	30,100	33,000	37,700	47,100	56,500
125	15,700	17,600	19,600	24,500	29,400	31,400	34,300	39,200	49,100	58,900
130	16,300	18,400	20,400	25,500	30,600	32,600	35,700	40,800	51,000	61,300
140	17,600	19,800	22,000	27,500	33,000	35,100	38,500	44,000	55,000	66,000
150	18,800	21,200	23,600	29,400	35,300	37,600	41,200	47,100	58,900	70,700
160	20,100	22,600	25,100	31,400	37,700	40,100	44,000	50,200	62,800	75,400
180	22,600	25,400	28,300	35,300	42,400	45,200	59,500	56,500	70,700	84,800
200	25,100	28,300	31,400	39,300	47,100	50,200	55,000	62,800	78,500	94,200
220	27,600	31,000	34,500	43,100	54,100	55,200	60,400	69,100	86,400	103,600
250	31,400	35,300	39,300	49,100	58,900	62,800	68,700	78,500	98,100	118,000
300	37,700	42,300	47,100	58,900	70,700	75,300	82,400	94,200	118,000	141,000
400	50,200	56,500	62,800	78,500	94,200	100,500	109,900	126,000	157,000	188,400

EN 10278

BLANK GEZOGEN / GESCHÄLT / GESCHLIFFEN

MASSNORMEN UND TOLERANZEN

Toleranzfelder für Rund-, Vierkant- und Sechskantstäbe nach ISO 286-2^{1a)}



Nennmaß mm	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
> 1 – ≤ 3	0,006	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100
> 3 – ≤ 6	0,008	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120
> 6 – ≤ 10	0,009	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150
> 10 – ≤ 18	0,011	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180
> 18 – ≤ 30	0,013	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210
> 30 – ≤ 50	0,016	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250
> 50 – ≤ 80	0,019	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190	0,300
> 80 – ≤ 120	0,022	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350
> 120 – ≤ 180	0,025	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400
> 180 – ≤ 200	0,029	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290	0,460

1a) Die obigen Grenzabmaße sind Minusabweichungen vom Nennmaß.

Zum Beispiel gilt für einen Nenndurchmesser 20 mm mit Toleranzfeld h9 20 mm +0, -0,052 mm oder 19,948 mm für bis 20,000 mm.

MASSNORMEN UND TOLERANZEN

Toleranzfelder für Flach nach ISO 286-2^{1a)}

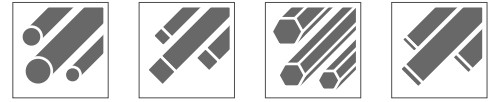


Breite mm	Grenzabmaß mm		ISO 286-2 Toleranzfeld	Dicke mm	Grenzabmaß ^{1) 2)} mm		ISO 286-2 Toleranzfeld
≤ 18	0,00	-0,11	h11	> 3 – ≤ 6	-0,075		h11
> 18 – ≤ 30	0,00	-0,13	h11	> 6 – ≤ 10	-0,090		h11
> 30 – ≤ 50	0,00	-0,16	h11	> 10 – ≤ 18	-0,110		h11
> 50 – ≤ 80	0,00	-0,19	h11	> 18 – ≤ 30	-0,130		h11
> 80 – ≤ 100	0,00	-0,22	h11	> 30 – ≤ 50	-0,160		h11
> 100 – ≤ 150	0,50	-0,50		> 50 – ≤ 60	-0,190		h11
> 150 – ≤ 200	1,00	-1,00		> 60 – ≤ 80	-0,300		h12
> 200 – ≤ 300	2,00	-2,00		> 80 – ≤ 100	-0,350		h12
> 300 – ≤ 400	2,50	-2,50					

1) Für alle Grenzabmaße gilt +0

2) Die Grenzabmaße in der Tabelle gelten nur für kohlenstoffarme Stähle ($C \leq 0,20\%$) und für kohlenstoffarme Automatenstähle. Für alle anderen Stähle erhöhen sich die Grenzabmaße um 50%.

ABWEICHUNG VON DER GERADHEIT



Erzeugnisform	Stahlgruppe	Nennmaß	Abweichung mm max.
Rundstäbe	< 0,25 % C		1,0
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		1,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		1,0
Vierkant- und Sechskantstäbe	< 0,25 % C	d ≤ 75 mm	1,0
	< 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle	d ≤ 75 mm	2,0
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	d ≤ 75 mm	1,0
	< 0,25 % C	d ≤ 75 mm	1,5
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle	d ≤ 75 mm	2,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle	d ≤ 75 mm	1,5
Flachstäbe	< 0,25 % C	w < 120 mm	der Breite:
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		1,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		1,5
	< 0,25 % C	w < 120 mm	der Dicke:
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		1,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,0
	< 0,25 % C	w ≥ 120 mm w/t < 10 : 1	der Breite:
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		1,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,0
	< 0,25 % C	w ≥ 120 mm w/t < 10 : 1	der Dicke:
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		2,0
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,5
	< 0,25 % C	w ≥ 120 mm w/t ≥ 10 : 1	der Breite:
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		2,0
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		2,5
	< 0,25 % C	w ≥ 120 mm w/t ≥ 10 : 1	der Dicke:
	≥ 0,25 % C, legierte Stähle, vergütete Stähle		2,5
	nichtrostende Stähle, Wälzlagerstähle, Werkzeugstähle		3,0

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Kurzname	Werkstoff Nr.	Dicke mm	Mechanische Eigenschaften				
			gewalzt und geschält (+SH)		kaltgezogen (+C)		
			Härte HB	R _m N/mm	R _{p0,2} N/mm ² min.	R _m N/mm	A ₅ min.
S235JR	1.0122	> 5 ≤ 10			355	470 – 840	8
		> 10 ≤ 16			300	420 – 710	9
		> 16 ≤ 40	102 – 140	340 – 470	260	390 – 690	10
		> 40 ≤ 63	102 – 140	340 – 470	235	380 – 630	11
		> 63 ≤ 100	102 – 140	340 – 470	215	340 – 600	11
S355J2	1.0577	> 5 ≤ 10			520	650 – 950	6
		> 10 ≤ 16			450	600 – 880	7
		> 16 ≤ 40	146 – 187	490 – 630	350	550 – 850	8
		> 40 ≤ 63	146 – 187	490 – 630	335	520 – 770	9
		> 63 ≤ 100	146 – 187	490 – 630	315	490 – 740	9
C15	1.0401	> 5 ≤ 10			380	500 – 800	7
		> 10 ≤ 16			340	480 – 780	8
		> 16 ≤ 40	98 – 178	330 – 600	280	430 – 730	9
		> 40 ≤ 63	98 – 178	330 – 600	240	380 – 670	11
		> 63 ≤ 100	98 – 178	330 – 600	215	340 – 600	12
C35	1.0501	> 5 ≤ 10			510	650 – 1000	6
		> 10 ≤ 16			420	600 – 950	7
		> 16 ≤ 40	154 – 207	520 – 700	320	580 – 880	8
		> 40 ≤ 63	154 – 207	520 – 700	300	550 – 840	9
		> 63 ≤ 100	154 – 207	520 – 700	270	520 – 800	9
C45	1.0503	> 5 ≤ 10			565	750 – 1050	5
		> 10 ≤ 16			500	710 – 1030	6
		> 16 ≤ 40	172 – 242	580 – 820	410	650 – 1000	7
		> 40 ≤ 63	172 – 242	580 – 820	360	630 – 900	8
		> 63 ≤ 100	172 – 242	580 – 820	310	580 – 850	8
11SMn30	1.0715	> 5 ≤ 10			440	510 – 810	6
11SMnPb30	1.0718	> 10 ≤ 16			410	490 – 760	7
		> 16 ≤ 40	112 – 169	380 – 580	375	460 – 710	8
		> 40 ≤ 63	112 – 169	370 – 570	305	400 – 650	9
16MnCr5+A	1.7139	> 63 ≤ 100	107 – 154	360 – 520	245	360 – 630	9
		> 5 ≤ 10			565	750 – 1050	5
		> 10 ≤ 16			500	710 – 1030	6
		> 16 ≤ 40	240 – 250	580 – 820	410	650 – 1000	7
		> 40 ≤ 63	240 – 250	580 – 820	360	630 – 900	8
42CrMo4+QT	1.7227	> 63 ≤ 100	240 – 250	580 – 820	310	580 – 850	8
		> 5 ≤ 10			920	1000 – 1200	8
		> 10 ≤ 16			900	1000 – 1200	8
		> 16 ≤ 40	max. 241	800 – 1000	830	1000 – 1200	9
		> 40 ≤ 63	max. 241	800 – 1000	730	900 – 1100	10
		> 63 ≤ 100	max. 241	800 – 1000	650	900 – 1100	10

EN 10277

BLANKER GEZOGENER STAHL

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNGEN (SCHMELZANALYSE)

Bezeichnung			Chemische Zusammensetzung, Massenanteil in %									
Kurzname	WSt-Nr.	Stahlsorte nach	C	Si max.	Mn	P max.	S max.	Pb max.	Cr max.	Mo max.	Ni max.	Cr+Mo+Ni max.
S235JR+C	1.0122	EN 10025	max. 0,17		max. 1,40	0,045	0,045					
S355J2+C	1.0577	EN 10025	max. 0,20	0,55	max. 1,60	0,035	0,035					
C15	1.0401	EN 10084	0,12 – 0,18	0,40	0,30 – 0,80	0,045	0,045					
C35	1.0501	EN 10083-2	0,32 – 0,39	0,40	0,50 – 0,80	0,045	0,045		0,40	0,10	0,40	0,63
C45	1.0503	EN 10083-2	0,42 – 0,5	0,40	0,50 – 0,80	0,045	0,045		0,40	0,10	0,40	0,63
11SMn30+C	1.0715	EN 10087	≤ 0,14	0,05	0,90 – 1,30	0,110	0,27 – 0,33					
11SMnPb30+C	1.0718	EN 10087	≤ 0,14	0,05	0,90 – 1,30	0,110	0,27 – 0,33	0,20 – 0,35				
16MnCr5+A+C	1.7139	EN 10084	0,14 – 0,19	0,40	1,00 – 1,30	0,035	0,04		0,80 – 1,10			
42CrMo4+A+C	1.7227	EN 10083-2	0,38 – 0,45	0,40	0,60 – 0,90	0,035	0,20 – 0,40		0,90 – 1,20	0,15 – 0,30		

WEITERE BLANKSTÄHLE

KURZFRISTIG LIEFERBAR

Art	Kurzname	Werkstoff	Zustand	Form
Einsatzstähle	18CrNiMo7-6	1.6587	geglüht	rund
	ESP 65		geglüht	rund
Vergütungsstähle	30CrNiMo8	1.6580	geglüht / vergütet	rund
	34CrNiMo5	1.6582	geglüht / vergütet	rund
	ETG 100		geglüht / vergütet	rund
Nitrierstähle	31CrMoV9	1.8519	geglüht / vergütet	rund
	15CrMoV5-9	1.8521	geglüht / vergütet	rund
	34CrAlNi7	1.8550	geglüht / vergütet	rund
Kolbenstangen	20MnV6 / CK 45	1.5217 / 1.1191	vergütet / hartverchromt	rund